



Hochentwickelte Feinplanung für SoftBrands Produktionslösungen

Installiert bei mehr als 4.500 Firmen in 70 Ländern auf der ganzen Welt

5 WICHTIGE FAKTEN ÜBER PREACTOR

Preactor wird von Unternehmen mit SoftBrands Produktionslösungen in den USA, Südamerika, Europa und Asien verwendet.

1 | WELTMARKTFÜHRER

Preactor ist das weltweit führende Advanced Planning und Scheduling Produkt. Mehr als 4.500 Unternehmen aus fast allen Produktions- und Dienstleistungssektoren verwenden Preactor.

2 | VORSPRUNG

Preactor ist praxiserprobt - eine Lösung, die seit 1993 kontinuierlich mit über 10.000 Installationen in 70 Ländern auf dem Markt ist. Preactor ist in mehr als 30 Sprachen verfügbar.

3 | SCHNELLER ROI

Preactor hat gezeigt, dass sein Return on Investment, in Wochen gemessen werden kann. Eine schnelle Implementierung hält Dienstleistungskosten auf einem Minimum.

4 | STANDARD INTEGRATION

Standardwechselverbindungen zur Integration von Fourth Shift und Evolution mit Preactor sind verfügbar.

5 | FUNKTIONEN

Preactors Standard-Funktionen bieten Anwendern von Fourth Shift und Evolution zusätzliche Planungs- und Steuerungsfunktionen, wie z.B. ein interaktives Instrument zur Entscheidungsunterstützung für die Feinplanung mit einer intelligenten produktbasierenden Reihenfolgeplanung um z.B. Umrüstzeiten zu minimieren.

GLOBALER WETTBEWERB

Die aktuellen Trends der Fertigung zielen auf die Reduzierung des Lagerbestands ab, um Kosten zu reduzieren. Gleichzeitig sollen Durchlaufzeiten verkürzt und die Kundennachfrage befriedigt werden. Das zwingt Unternehmen ihre Produktionsabläufe durch Reduzierung oder Beseitigung von unwirtschaftlichen Vorgängen, wie Setup- und Wartezeiten, zu optimieren. Die Hervorhebung potentieller Probleme ermöglicht es Maßnahmen zu ergreifen, um Nachfrage und Kapazität ins Gleichgewicht zu bringen. Preactor wurde über mehr als 20 Jahre entwickelt, um genau diese Bedürfnisse zu erfüllen. Es wird sowohl in kleinen als auch in großen Unternehmen eingesetzt, um ihnen zu helfen, die Bedürfnisse ihrer Kunden zu befriedigen und den steigenden globalen Wettbewerb zu meistern.

ARBEITEN MIT FOURTH SHIFT

Der Preactor-API bietet einen, in hohem Maße konfigurierbaren dualen Informationsaustausch, und wird häufig von Fourth Shift und Evolution Kunden in den USA, Südamerika, Europa und Asien verwendet.

Preactor liest die Fourth Shift-Datenbank, um einen aktualisierten Stand von geplanten, fixen, offen und freigegebenen Fertigungsaufträgen zu bekommen, aus denen der detaillierte Zeitplan an jeder Ressource generiert wird, und schreibt die geplanten Start- und Endtermine, sowie das vorgesehene Arbeitszentrum zurück zu Fourth Shift.

Preactor bietet zusätzliche Funktionen zu den Fourth Shift-Funktionalitäten an. Zum Beispiel eine Drag & Drop-Interaktion mit dem Gantt-Diagramm, Aufträge können freigegeben werden sobald sie fällig werden, es bietet eine strengere Kontrolle der Live-Aufträge als mit MRP allein und stellt einen besseren grafischen Ersatz für Standard-FS Auftragsfreigabefunktionen zur Verfügung. Reservierungsaufträge können in Preactor hinzugefügt und später automatisch an Fourth Shift als freigegebene Aufträge weitergegeben werden. Die Verfügbarkeit von Komponenten kann Aufträgen entsprechend ihrer Reihenfolge zugewiesen werden, wobei sichergestellt wird, dass den dringlichsten Aufträgen Materialien mit beschränkter Verfügbarkeit zugeordnet werden.

VISUALISIERUNG IST DER SCHLÜSSEL

Sie müssen die Auswirkungen Ihrer Entscheidungen sehen. Dies kann nicht durch den Einsatz genereller Werkzeuge wie Tabellen erreicht werden.

Preactor hilft:

- die aktuelle Auftragslage zu visualisieren
- die Auswirkungen unerwarteter Ereignisse zu erkennen
- Was-wäre-wenn-Szenarien durchzuspielen
- Alternativen zu vergleichen

und alles, bevor die Entscheidung getroffen wurde.



WER BENUTZT PREACTOR?

Mehr als 4.500 Unternehmen von klein bis groß benutzen Preactor als ihre globale Supply Chain-Lösung. Diese Unternehmen findet man in 70 Ländern rund um den Globus.

Die Flexibilität von Preactor bedeutet, dass es von Unternehmen fast jeder Branche in Fertigung, Dienstleistung und Logistik eingesetzt werden kann.

- Automotive und Flugzeugbau
- Chemie und Pharma
- CPG
- Elektronik & elektrische Ausrüstung
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Möbel und Holzprodukte
- Glas, Keramik und Grundstoffe
- Metalle und Metallkomponenten
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Druck und Verlagswesen
- Gummi- und Kunststoffindustrie
- Dienstleistungen
- Textil und Bekleidung
- Tooling & Feinwerktechnik
- Transport & Logistik

ARBEITEN MIT EVOLUTION

Auch für die Anwender von SoftBrands Evolution gibt es eine Zwei-Wege-Verbindung mit Preactor-API. Die in Arbeit befindlichen Aufträge von Evolution werden Preactor zur Verfügung gestellt und können dann optimal geplant werden. Die Start- und Endtermine der neugeplanten Aufträge werden zurück an Evolution gesandt. Mit Preactor sind die Anwender von Evolution in der Lage, ihren Kunden ein zuverlässiges Lieferdatum zu nennen und ihre Produktion zu optimieren um in einer effizienteren Weise zu arbeiten. Die Verbindung zwischen Preactor und Evolution berücksichtigt auch Nebenbedingungen. Die Verfügbarkeit von Komponenten kann Aufträgen entsprechend ihrer Reihenfolge zugewiesen werden, wobei sichergestellt wird, dass den dringlichsten Aufträgen Materialien mit beschränkter Verfügbarkeit zugeordnet werden.

INTEGRATIONS-VORAUSSETZUNGEN

Die folgenden Fourth Shift Module sind für die Integration mit Preactor erforderlich:

- Fertigungsauftragsmanagement;
- CIM-Daten Import oder FSTM;
- Alle Fourth Shift unterstützten Microsoft SQL-Datenbank- oder Titanium-Versionen.

Die folgenden Evolution Module sind für die Integration mit Preactor erforderlich:

- Die Module WOR, WPL und WRRL;
- Hintergrund Dateneingabe oder Aktivierung von Daten-Export und Import;
- Alle Evolution Versionen in Unix oder Windows, in Verwendung von SQL-Server, Oracle oder Informix-Datenbanken.

ANPASSUNG

Preactor ist weltweit bekannt dafür, das am Besten an Kundenbedürfnisse anzupassende Kapazitätsplanungs- und Steuerungspaket zu sein, das es auf dem Markt gibt. Felder und Datentabellen in seiner SQL-2005-Datenbank können ergänzt oder verändert und spezielle Terminierungsregeln können erstellt werden. Ereignisgesteuerte Kommunikationsskripte können zur Integration in andere Systeme installiert werden, auch werksübergreifend. Preactor kann auf verschiedene Arten konfiguriert werden. Oft haben die Benutzer ein Hauptplanungssystem, das mit einem oder mehreren Preactor-Viewers oder mit dem Internet-Publisher von Preactor kommuniziert, um Terminierungsinformationen auszutauschen. Die Unternehmen, die mehrere Planungssysteme in verschiedenen Abteilungen oder Werken haben, kommunizieren über automatischen Informationstransfer zwischen den Systemen.

Preactor International hat ein Netzwerk von mehr als 400 Partnern und Lösungsanbietern auf der ganzen Welt, die Softwareimplementierung und Support anbieten.

Für mehr Information besuchen Sie bitte unsere Webseite www.preactor.com. Oder senden Sie eine Email an sales@preactor.com um einen Preactor Solution Provider in Ihrer Nähe zu finden.

WAS SIND DIE VORTEILE?

Es gibt mehr als 150 Fallstudien, die zeigen, wie Preactor Unternehmen helfen kann, in ihrer Branche erfolgreicher und wettbewerbsfähiger zu werden. Diese messbaren Erfolge (Return On Investment) stellen sich meist schon nach Wochen ein und wiederholen sich immer wieder.

- **15-20%** Verbesserung der Produktivität - bekommen Sie mehr aus dem, was Sie schon haben
- **40-50%** Verringerung des Rohmaterials im Lager - synchronisieren Sie Ihre Bestellungen mit Ihrer Fein-Terminierung
- **40-50%** Reduzierung Ihrer Fertigungszeit - reduzieren Sie Ihren Umlaufbestand, der Ihren Produktionsfluss hemmt
- **50-90%** Verbesserung des Kundenservices – Anstieg der Liefertreue

EINE VOLLSTÄNDIGE FAMILIE VON LÖSUNGEN

Preactor ist keine Einzellösung. Es repräsentiert eine Familie von Produkten, die unterschiedliche Ebenen von Funktionalität und Preis haben, so dass Sie die Auswahl haben, das System zu wählen, das Ihre Bedürfnisse und Ihr Budget trifft. Späteres Upgraden ist problemlos möglich.



Preactor kann auch zur strategischen Langzeit-Kapazitätsplanung über Monate und Jahre, zur taktischen mittelfristigen Planung mit einem Planungshorizont von einigen Wochen, und auch zum detaillierten Terminieren eingesetzt werden.

KONTAKT



management consulting partners

MCP GmbH, Canovagasse 7/14, A-1010 Wien

Telefon: +43 1 503 10 73 - 0
E-mail: office@mc-partners.at
Web: www.mc-partners.at
www.guteplanung.at

Preactor ist ein registriertes Warenzeichen von Preactor International Limited. Microsoft ist ein registriertes Warenzeichen der Microsoft Corporation.

UNSERER KUNDEN-REFERENZEN

1 | P P PAYNE

"Die Preactor-Schnittstelle erhält Aufträge direkt aus dem Fourth Shift-System. Die Zeitersparnis entspricht 10 Stunden pro Woche! Batch-Karten sind jetzt per Klick auf eine Schaltfläche verfügbar und müssen nicht mehr manuell generiert und ausgedruckt werden. Seit die Schnittstelle den Preactor Zeitplan für die automatische Freigabe und Aktualisierung der Aufträge in Fourth Shift nutzt, ermöglicht es auch der CRM-Funktionalität des Fourth Shift-Systems, die Endzeiten der Aufträge sofort dem Kundendienst bereitzustellen, so dass dem Kunden genauere Informationen geliefert werden können. Die Verfügbarkeit präziser Planungsinformation wird es PP Payne ermöglichen auch in anderen Bereichen Automatisierung zu integrieren, vor allem in der Etikettierung. Es ist einfach unbezahlbar."

Steven Leese,
Planning Manager

2 | METALOTERM / ONTOP

"Metaloterm / Ontop bietet Gesamtlösungen für Abgasanlagen an. Die Produktion ist eine Mischung aus Auftrags- und Lagerfertigung. Die Produkte sind sehr unterschiedlich in Material, Länge und Durchmesser. Ohne Preactor war es sehr schwer, die Planung richtig zu machen und das Optimum zwischen Effizienz und Kundenzufriedenheit zu finden. Preactor kombiniert Aufträge gleicher Eigenschaften und berücksichtigt dabei die versprochenen Liefertermine der Kundenaufträge. Dies ist eine echte Verbesserung gegenüber unserer bisherigen Arbeitsweise."

Ronald Kalkhoven, Manager
ICT / Quality Manager