



Hochentwickelte Planung für Wonderware MES-Produkte

Installiert bei mehr als 4.500 Firmen in 70 Ländern auf der ganzen Welt

5 WICHTIGE FAKTEN ÜBER PREACTOR

Preactor wurde von Wonderware für seine hochentwickelte Reihenfolgeplanung mit beschränkten Ressourcen-Anforderungen zertifiziert.

1 | WELTMARKTFÜHRER

Preactor ist das weltweit führende Advanced Planning und Scheduling Produkt. Mehr als 4.500 Unternehmen aus fast allen Produktions- und Dienstleistungssektoren verwenden Preactor.

2 | VORSPRUNG

Preactor ist praxiserprobt - eine Lösung, die seit 1993 kontinuierlich mit über 10.000 Installationen in 70 Ländern auf dem Markt ist. Preactor ist in mehr als 30 Sprachen verfügbar.

3 | SCHNELLER ROI

Preactor hat gezeigt, dass sein Return on Investment, in Wochen gemessen werden kann. Eine schnelle Implementierung hält Dienstleistungskosten auf einem Minimum.

4 | STANDARD INTEGRATION

Wonderware bietet eine Standardintegration für sein Fertigungsmodul und Preactor an. Preactor ist ein von Wonderware zertifiziertes Produkt.

5 | FUNKTIONEN

Preactors Standard-Funktionen bieten Wonderware MES-Anwendern ein interaktives Instrument zur Entscheidungsunterstützung für die Feinplanung mit einer intelligenten produktbasierenden Reihenfolgeplanung um z.B. Umrüstzeiten zu minimieren.

GLOBALER WETTBEWERB

Die aktuellen Trends der Fertigung zielen auf die Reduzierung des Lagerbestands ab, um Kosten zu reduzieren. Gleichzeitig sollen Durchlaufzeiten verkürzt und die Kundennachfrage befriedigt werden. Das zwingt Unternehmen ihre Produktionsabläufe durch Reduzierung oder Beseitigung von unwirtschaftlichen Vorgängen, wie Setup- und Wartezeiten, zu optimieren. Die Hervorhebung potentieller Probleme ermöglicht es Maßnahmen zu ergreifen, um Nachfrage und Kapazität ins Gleichgewicht zu bringen.

Preactor wurde über mehr als 20 Jahre entwickelt, um genau diese Bedürfnisse zu erfüllen. Es wird sowohl in kleinen als auch in großen Unternehmen eingesetzt, um ihnen zu helfen, die Bedürfnisse ihrer Kunden zu befriedigen und den steigenden globalen Wettbewerb zu meistern. Egal, welche Planungs- und Steuerungsanforderungen Sie haben, Preactor wird individuell konfiguriert, so dass alle erfüllt werden können.

ARBEITEN MIT WONDERWARE

Preactor verfügt über eine Standardintegration mit dem Wonderware MES Operations Modul über den Wonderware Supply-Chain-Connector. Durch einfaches Hinzufügen der gewünschten Objekte in eine WW Anwendung erkennt das MES-System Preactor.

Verkaufszahlen, wie Umsatz und Fertigungsaufträge aus dem MES, die vom ERP-System wie z.B. SAP kommen, werden gemeinsam mit dem Routing und den Stücklisten an Preactor weitergeleitet. Der Planer kann dann einen Zeitplan mit Standard- oder kundenspezifischen Planungsregeln erstellen und wieder an das MES freigeben. MES verwendet diese Informationen um die Produktion zu steuern und das ERP-System zu aktualisieren.

Der von MES erstellte Produktionsfortschritt (Start- und Endzeiten oder Mid-Batch-Updates) wird automatisch zurückgeleitet, um den aktuellen Status des Zeitplans zu synchronisieren. Der Wartungsplan in MES wird auch zur Aktualisierung von Preactor verwendet, so dass Kapazitätsänderungen und Auswirkungen auf die Fertigstellungszeiten aller Aufträge evaluiert und wo erforderlich Maßnahmen ergriffen werden können.



Preactor hat auch direkten Zugriff auf verfügbare Daten am WW Information Server (WIS). OEE, Warnungen und historische Informationen können durch die Kontext-sensitive Interaktion mit dem Planer direkt in Preactor angesehen werden.

VISUALISIERUNG IST DER SCHLÜSSEL

Sie müssen die Auswirkungen Ihrer Entscheidungen sehen. Dies kann nicht durch den Einsatz genereller Werkzeuge wie Tabellen erreicht werden.

Preactor hilft:

- die aktuelle Auftragslage zu visualisieren
- die Auswirkungen unerwarteter Ereignisse zu erkennen
- Was-wäre-wenn-Szenarien durchzuspielen
- Alternativen zu vergleichen

und alles, bevor die Entscheidung getroffen wurde.

WER BENUTZT PREACTOR?

Die Flexibilität von Preactor bedeutet, dass es von Unternehmen fast jeder Branche in Fertigung, Dienstleistung und Logistik eingesetzt werden kann.

- Automotive und Flugzeugbau
- Chemie und Pharma
- CPG
- Nahrungs- und Getränkeindustrie
- Glas, Keramik und Grundstoffe
- Metalle und Metallkomponenten
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Gummi- und Kunststoffindustrie

WAS SIND DIE VORTEILE?

Es gibt mehr als 150 Fallstudien, die zeigen, wie Preactor Unternehmen helfen kann, in ihrer Branche erfolgreicher und wettbewerbsfähiger zu werden. Diese messbaren Erfolge (Return On Investment) stellen sich meist schon nach Wochen ein und wiederholen sich immer wieder.

- **15-20%** Verbesserung der Produktivität - bekommen Sie mehr aus dem, was Sie schon haben
- **40-50%** Verringerung des Rohmaterials im Lager - synchronisieren Sie Ihre Bestellungen mit Ihrer Fein-Terminierung
- **40-50%** Reduzierung Ihrer Fertigungszeit - reduzieren Sie Ihren Umlaufbestand, der Ihren Produktionsfluss hemmt
- **50-90%** Verbesserung des Kundenservices – Anstieg der Liefertreue

FALLSTUDIE-AQUACOLOR

Aquacolor ist eines der führenden portugiesischen Textil-Service-Unternehmen, das auf innovative Endfertigung einschließlich Färben, Waschen, Laser, Sprüh-, Bürsten-, Sand-Projektion und Schneiden spezialisiert ist. Das Unternehmen ist auch stark an der Entwicklung der angewandten Nanotechnologie für textile Endfertigung beteiligt und arbeitet mit führenden Mode-Marken wie Levi Strauss, Burberry, Hugo Boss und Trussardi zusammen.

Aufgrund der Serviceorientierung und der sich ständig ändernden Modewelt arbeitet Aquacolor im Wesentlichen nach dem Einzelfertigungsprinzip (MTO-Make-to-Order). Fast jeder neue Auftrag erfordert eine modifizierte Prozessabfolge, trotz standardisierter Abläufe. Der typische Ausgangspunkt ist die Produktion eines Musters im Aquacolor-Labor. Dies dient nicht nur dem Kunden um Farbe und Endfertigung zu überprüfen, sondern auch als Entwicklungsmodell, an dem neue oder geänderte Prozesse getestet werden, bevor die Prozessabfolge und Parameter für den Auftrag bestätigt werden können.

Das ist notwendig, da die Konsistenz der Endfertigung nur durch sehr strenge Kontrolle jedes Prozessschrittes und dessen zeitlichen Abfolge möglich ist. Zum Beispiel erfordern verschiedene Aufträge einen unterschiedlichen Grad von Färben, Waschen und Endfertigung. Hier gibt es die Herausforderung von wiederholten Schritten für einige Aufträge - in der Regel Waschen -, mit einigen Prozessen - in der Regel Färben, - mit Korrekturen und Anpassungen während der eigentlichen Fertigung.

Cristina Assis, CEO von Aquacolor, beschrieb einige der erzielten Vorteile. "Die Software Implementierung brachte operative Verbesserungen bei der Rezepturverwaltung, Prozessinformation und Rückverfolgbarkeit mit direkten Auswirkungen auf die Kosten. Einen Arbeitsauftrag zu erstellen und alle durchzuführenden Prozesse zu definieren wurde eine schnelle und einfache Aufgabe, da wir alle Prozessinformationen erhalten konnten. Wir haben eine 50%-ige Reduktion für die Zeit geschätzt, die für die Erstellung eines neuen Auftrages notwendig ist. Der größte Vorteil der Reihenfolgeplanung ist, dass wir nun in der Lage sind, die Belegung jeder Maschine und damit der Durchlaufzeiten zu prognostizieren und so zuverlässige Liefertermine zu bekommen. Jetzt ist es einfach, unseren Kunden zu beantworten, wann die Lieferungen erfolgen. Es spart 70% der zuvor dafür benötigten Zeit. Das ist wichtig, denn vor Preactor, haben wir 35% unserer Zeit für die Suche nach Antworten verwendet."

ANPASSUNG

Preactor ist weltweit bekannt dafür, das am Besten an Kundenbedürfnisse anzupassende Kapazitätsplanungs- und Steuerungspaket zu sein, das es auf dem Markt gibt. Felder und Datentabellen in seiner SQL-2005-Datenbank können angehängt oder verändert werden. Spezielle Terminierungsregeln können erstellt werden. Ereignisgesteuerte Kommunikationsskripte können zur Integration in andere Systeme installiert werden, auch werksübergreifend. Preactors Flexibilität ist einzigartig.

Preactor kann auf verschiedene Arten konfiguriert werden. Oft haben die Benutzer ein Hauptplanungssystem, das mit einem oder mehreren Preactor-Viewers oder mit dem Internet-Publisher von Preactor kommuniziert, um Terminierungsinformationen auszutauschen. Die Unternehmen, die mehrere Planungssysteme in verschiedenen Abteilungen oder Werken haben, kommunizieren über automatischen Informationstransfer zwischen den Systemen.

Preactor International's Netzwerk von Planungs- und Steuerungsexperten arbeitet eng mit Ihrem Wonderware Distributor zusammen, um Ihnen die komplette integrierte Lösung von Preactor und Wonderware MES anzubieten. Zusätzlich bieten Preactors akkreditierte Partner laufenden technischen Support.

KONTAKT



management consulting partners
MCP GmbH, Canovagasse 7/14, A-1010 Wien

Telefon: +43 1 503 10 73 - 0
E-mail: office@mc-partners.at
Web: www.mc-partners.at
www.guteplanung.at

Preactor ist ein eingetragenes Warenzeichen von Preactor International Limited. Wonderware ist ein Warenzeichen der Invensys plc, ihrer Tochtergesellschaften und verbundenen Unternehmen. Microsoft ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation.

UNSERER KUNDEN-REFERENZEN

1 | EXAL

"Bis heute haben wir die Umrüstzeiten in Youngstown um 30% reduziert, was einer Erhöhung der Kapazität um 200.000 Container pro Monat entspricht. Kunden-Service-Levels wurden von 80% auf 97% verbessert, beides ist direkt Preactor zurechenbar. Wir können nun alle Alternativen unserer Buchungen und Produktionslinienparameter sehen und sicher sein, dass die von Preactor vorgeschlagene Lösung von der Produktion realisiert werden kann."

Brian Porterfield,
Planning Manager

2 | ARCELOR MITTAL

"Preactor hat uns doppelten Nutzen gebracht. Wir konnten die Produktion durch Einsparung weniger Minuten beschleunigen. Dies ergibt 48 Minuten pro Tag, was einer zusätzlichen Pfannenladung entspricht. Der zweite Vorteil ergibt sich aus der Visualisierung der Produktionsschritte. Preactor visualisiert, wann es am günstigsten ist, die Gießmaschinen zu stoppen oder sogar die Wartung an bestimmten Ressourcen zu planen. Wir schätzen, dass sich die zusätzliche Pfanne pro Tag mit zusätzlichen 70 Millionen US \$ pro Jahr auf unsere jährlichen Einnahmen auswirkt. Wir alle sind sehr glücklich damit."

Rogério Teodoro, Manager

3 | OBERTO BRANDS

"Wir verwenden Preactor seit 18 Monaten. Der unmittelbare Vorteil war, dass unsere Planer nun mit „echter Produktionsplanung“ beschäftigt sind. Der echte Erfolg war die 40%-ige Reduktion der Halbfertigware. Dies ist eine direkte Folge der Reihenfolgeplanung, die mit Preactor möglich ist, ein Feature, das man in alternativen Lösungen nicht findet."

Eric Kapinos, Director of
Forecasting & Planning

4 | HOLLAND COLOURS

"Zunächst haben wir wesentlich exaktere Daten, das bietet 80% unserer Kunden akzeptable Rahmenbedingungen. Wir stellen diese Kunden zufrieden. Weiterhin haben wir mehr Zeit, Ressourcen und Möglichkeiten für die Feinabstimmung übrig, um intelligente Produktionsplanung für die restlichen 20% unserer Kunden durchzuführen."

Gert Jan Luiten, CFO